



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ งานจัดหาพัสดุ ฝ่ายจัดหาพัสดุ ส่วนบริหารงานพัสดุ สำนักคลัง

ที่ นว ๕๒๐๐๔.๖/

ลงวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความร่วมมือประกาศโฆษณา

เรียน ผู้อำนวยการกองยุทธศาสตร์และงบประมาณ

พร้อมบันทึกนี้ งานจัดหาพัสดุ ฝ่ายจัดหาพัสดุ ส่วนบริหารงานพัสดุ สำนักคลัง ขอส่งประกาศ เทศบาลนครนครสวรรค์ เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา การจัดซื้อครุภัณฑ์การเกษตร (เครื่องสูบน้ำหอยโข่ง ขนาด ๑๒ นิ้ว เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ขนาด ๑๘๗ แรงม้า ปริมาณการสูบน้ำ ๑๓,๕๐๐ ลิตร/นาที่) จำนวน ๓ เครื่อง โดยวิธีคัดเลือก จำนวน ๒ ชุด

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอความร่วมมือปิดประกาศลง Web Site ของหน่วยงาน (เทศบาลฯ) ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ และตามพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของราชการ พ.ศ. ๒๕๔๐ มาตรา ๙ วรรคหนึ่ง (๘)

(นางณิรรัตน์ จันทร์เจริญ)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่



ประกาศเทศบาลนครนครสวรรค์

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อครุภัณฑ์การเกษตร (เครื่องสูบน้ำหอยโข่ง ขนาด ๑๒ นิ้ว เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ขนาด ๑๘๗ แรงม้า ปริมาณการสูบน้ำ ๑๓,๕๐๐ ลิตร/นาที่) จำนวน ๓ เครื่อง โดยวิธีคัดเลือก

ตามที่ เทศบาลนครนครสวรรค์ ได้มีหนังสือเชิญชวนสำหรับ ซื้อครุภัณฑ์การเกษตร (เครื่องสูบน้ำหอยโข่ง ขนาด ๑๒ นิ้ว เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ขนาด ๑๘๗ แรงม้า ปริมาณการสูบน้ำ ๑๓,๕๐๐ ลิตร/นาที่) จำนวน ๓ เครื่อง โดยวิธีคัดเลือก นั้น

ครุภัณฑ์การเกษตร (เครื่องสูบน้ำหอยโข่ง ขนาด ๑๒ นิ้ว เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ขนาด ๑๘๗ แรงม้า ปริมาณการสูบน้ำ ๑๓,๕๐๐ ลิตร/นาที่) จำนวน ๓ เครื่อง ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ปาย เทคโนโลยี (ส่งออก,ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ,ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๓,๕๘๕,๐๐๐.๐๐ บาท (สาม ล้านห้าแสนแปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายจิตตเกษมณี นิโรจน์ธนรัฐ)

นายกเทศมนตรีนครนครสวรรค์