



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
 วันที่ ๑๕ พ.ค. ๒๕๖๓
 เวลา ๑๓.๓๕

กองวิชาการและแผนงาน
 วันที่ ๑๕ พ.ค. ๒๕๖๓
 เวลา ๑๕.๓๐

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาล
 ที่ นว ๕๒๐๐๑/
 วันที่ 15 พ.ค. 2563
 เรื่อง ขอความร่วมมือประกาศโฆษณา

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
 วันที่ 15 พ.ค. 2563
 เวลา 17.03

เรียน ผู้อำนวยการกองวิชาการและแผนงาน

พร้อมบันทึกนี้ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาล ขอส่งประกาศเทศบาลนครนครสวรรค์ จำนวน ๒ รายการ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. จัดซื้อวัสดุก่อสร้าง จำนวน ๒๐ รายการ ๑ โครงการ
เลขที่โครงการ ๖๓๐๕๗๓๔๗๑๗๗
๒. จัดจ้างรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงงานป้องกันฯ จำนวน ๒ คัน ๑๖ รายการ ๑ โครงการ
เลขที่โครงการ ๖๓๐๕๗๓๔๗๑๖๑

จำนวน ๒ ชุด

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอความร่วมมือปิดประกาศ , ลง Web Site ของ หน่วยงาน (เทศบาลนครนครสวรรค์) ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และตามพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของราชการ พ.ศ. ๒๕๕๐ มาตรา ๙ วรรคหนึ่ง (๘)

(นางทัศนีย์ เตียวไพบูลย์)
 หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล



ประกาศเทศบาลนครนครสวรรค์

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อวัสดุก่อสร้าง จำนวน ๒๐ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ เทศบาลนครนครสวรรค์ ได้มีโครงการ ซื้อวัสดุก่อสร้าง จำนวน ๒๐ รายการ โดยวิธีเฉพาะ
เจาะจง นั้น

ซื้อวัสดุก่อสร้าง-จำนวน ๒๐ รายการ จำนวน ๓ โครงการ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด
ส ตั้งเคียง (ขายส่ง,ขายปลีก) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๓๒,๑๙๐.๐๐ บาท (สามหมื่นสองพันหนึ่งร้อยเก้าสิบบาท
ถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายจิตตเกษมน์ นิโรจน์ธนรัฐ)

นายกเทศมนตรีนครนครสวรรค์



ประกาศเทศบาลนครสวรรค์

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคาจ้างซ่อมแซมรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงงานป้องกันฯ จำนวน ๒ คัน ๑๖ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ เทศบาลนครสวรรค์ ได้มีโครงการ จ้างซ่อมแซมรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงงานป้องกันฯ จำนวน ๒ คัน ๑๖ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

ซ่อมแซมรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงงานป้องกันฯ จำนวน ๒ คัน ๑๖ รายการ จำนวน ๑ โครงการ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ อุหงษ์ยนต์ (ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๕๙,๘๙๑.๐๐ บาท (ห้าหมื่นเก้าพันเก้าร้อยเก้าสิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปรัง.

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายจิตตเกษมณ์ นิโรจน์ธนรัฐ)

นายกเทศมนตรีนครสวรรค์